

СОСТАВ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПО (ТУ 20.16.40–001–55628524–2022)

Описание продукта

Состав двухкомпонентный ЭПО – российский, специальный, химзатвердевающий, двухкомпонентный, полимерный состав, используемый для отливки фундаментных подкладок машин и устройств, требующих точной и прочной установки на металлических и бетонных фундаментах. Благодаря современной формуле имеет отличные механические и технологические свойства, которые обеспечивают этому продукту широкую сферу применения, в судостроительной, энергетической, нефтяной и газовой отраслях.

Состав двухкомпонентный ЭПО, изготавливается из сырья произведенного на территории РФ, имеет признание Российского морского регистра судоходства.

Предназначение

Состав двухкомпонентный ЭПО предназначается главным образом для отливки фундаментных подкладок/втулок судовых машин/устройств таких как: главные двигатели, редукторы, рулевые машины, валогенераторы, опорные подшипники, электроагрегаты, насосы, лебедки, дейдвудные устройства гребных валов, подшипников баллера и многих других. **Состав двухкомпонентный ЭПО** также может быть применен при установке тяжёлых, требующих точной и прочной установки промышленных и добывающих машин/устройств таких как: обрабатывающие станки, прессы, вентиляторы, лебедки, турбины, газотурбинные агрегаты, крупногабаритные подшипники вращения и крановые рельсы. В строительстве применяется при установке несущих столбов, мостовых подшипников, анкеровке болтов.

Характеристика продукта

Состав двухкомпонентный ЭПО прост и удобен в употреблении. Он имеет хорошую жидкотекучесть и минимальную усадку литья, благодаря этому обеспечивает точное прилегание как к опорным поверхностям устройства, так и к фундаменту, точное наполнение заливаемого пространства, исключает необходимость механической обработки опорных поверхностей. После отверждения отличается большой прочностью на сжатие, стойкостью к ползучести и старению, хорошо заглушает колебания и ограничивает распространение материальных звуков. Состав характеризуется большой стойкостью к динамическим нагрузкам, химической стойкостью и стойкостью к действию масел.

Физические свойства

Прочность на сжатие	127 МПа
Модуль упругости при сжатии	5,503 ГПа
Прочность на растяжение	29,6 МПа
Предел прочности при изгибе	46 МПа
Ударная вязкость по Шарпи	4,2 кДж/м ²
Твёрдость по Барколу	54 ⁰ Баркола
Плотность	1,54 г/см ³
Жизнеспособность	40÷60 мин. при 21 °С
Время отверждения	24 ч. при 20 °С 48 ч. при 14-20 °С 72 ч. при 13 °С

Коэффициент линейного теплового расширения, К⁻¹	от -40 до 0 °С 24,4×10 ⁻⁶ от 0 до +60 °С 36,9×10 ⁻⁶
---	--

Линейная усадка	0,0019 мм/мм (0,19%)
Ползучесть	104 мкм
Усталостная прочность	126 МПа

*Напряжение цикла: мин. 5 МПа макс. 26 МПа;
частота 25 Гц; кол-во циклов =10⁷*



Упаковка продукта

Металлическое ведро (основа) +
пластиковая бутылка
(отвердитель) =
6,4 кг (6+0.4) / 4,1 дм³